

KRAJSKÁ HYGIENICKÁ STANICE
STŘEDOČESKÉHO KRAJE SE SÍDLEM V PRAZE

Váš dopis zn.: 083485/2026/KUSK
Ze dne: 15.06.2026

Spis. zn.: S-KHSSC 45601/2026
Č. j.: KHSSC 50565/2026

Vyřizuje: Ing. Hana Kovaříková
Tel.: 211 154 664
E-mail: hana.kovarikova@khsstc.cz

Krajský úřad Středočeského kraje
Odbor životního prostředí a zemědělství
Zborovská 11
150 21 Praha 5

Datum: 14.07.2026

Vestec u Prahy- zahájení zjišťovacího řízení dle zák. č.100/2001 Sb. k záměru „Betonárka TBG Metrostav“, k. ú. Vestec u Prahy, vyjádření

Krajská hygienická stanice Středočeského kraje se sídlem v Praze jako správní úřad místně příslušný dle ust. § 11 odst. 1 písm. b) zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „správní řád“) a ust. § 82 odst. 1 a přílohy 2 zákona č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon č. 258/2000 Sb.“), a věcně příslušný dle ust. § 10 správního řádu a § 82 odst. 2 písm. i) zákona č. 258/2000 Sb., posoudila podle ustanovení § 77 odst. 1 zákona č. 258/2000 Sb. žádost o vyjádření oznamovatele PSK TUZAR, s.r.o., Ostrovského 971/11, 150 00 Praha 5, IČO: 25604678 (dále také „oznamovatel“) k oznámení záměru „**Betonárka TBG Metrostav, k. ú. Vestec u Prahy**“, doručenou cestou Krajského úřadu Středočeského kraje dne 22.06.2026.

Dále byl v oznámení záměru vznesen požadavek, aby byl ve vyjádření příslušného správního úřadu uveden také názor, zda je nutné záměr posoudit dle zákona. V případě nutnosti posouzení záměru, aby vyjádření obsahovalo i doporučení, na které oblasti vlivů záměru na životní prostředí a veřejné zdraví má být v dokumentaci vlivů záměru na životní prostředí kladen zvýšený důraz. Dále byl v oznámení záměru vznesen požadavek, aby ve vyjádření byly formulovány připomínky a požadavky respektující stupeň přípravy záměru a náležitosti stanovené přílohou č. 3 k zákonu.

Po zhodnocení souladu předloženého oznámení koncepce s požadavky předpisů v oblasti ochrany veřejného zdraví vydává Krajská hygienická stanice Středočeského kraje se sídlem v Praze (dále také „KHS“) podle ustanovení § 6 odst. 6 zákona, toto vyjádření:

Záměr z aspektu ochrany veřejného zdraví dle předložené dokumentace k zjišťovacímu řízení není nutné dále rozpracovat a posuzovat dle zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí.

Odůvodnění:

Oznamovatelem záměru je společnost PSK TUZAR, s.r.o., Ostrovského 971/11, 150 00 Praha 5, IČO: 25604678.

Zpracovatelem oznámení je Ing. Martin Vejr, Křešinská 412, 262 23, Jince, IČO: 71355154.

Předmětem záměru je realizace horizontální betonárny s válcovým pětikomorovým zásobníkem kameniva osazeným na nosné ocelové konstrukci. Cementové hospodářství je tvořeno čtyřmi jednokomorovými sily o objemu 80 m³ a dvěma jednokomorovými sily o objemu 100 m³. Vlastní technologie betonárny (silo kameniva, míchačka a sila na cement) bude opatřena obvodovým architektonickým "závojem" proměnlivé výšky ze svislých ocelových uzavřených tenkostěnných profilů v barvách a logem TBG (viz vizualizace na titulní straně tohoto oznámení a dále v samostatné příloze č. 2 oznámení). Betonárna sestává zejména z těchto hlavních částí: betonárna (mísící jádro, násypka, velín, sklad vzorků, sklad přísad, akumulční nádrž, nájezdová rampa, zásobníky cementu), recyklace (odvodňovací box, splachová jímka, sedimentační jímka, kalová jímka, recycling), zásobníky kameniva a provozní objekt.

Záměr bude realizován v komerční zóně Vestec, na pozemcích parc. č. 195/9 a 197/160 v katastrálním území Vestec u Prahy.

V předpokládaném období realizace řešeného záměru není v zájmové oblasti znám žádný jiný obdobný záměr, který by byl realizován ve stejném časovém období jako posuzovaný záměr Betonárna TBG METROSTAV.

Oznamovatel zamýšlí realizovat v komerční zóně Vestec horizontální betonárnu s válcovým pětikomorovým zásobníkem kameniva osazeným na nosné ocelové konstrukci. Předpokládaná roční produkce betonárny je 80 000 m³ za rok, tj. cca 200 tis. t vyrobené betonové směsi za rok. Předpokládaná průměrná denní produkce betonu je 200 m³/den (výjimečně až 400 m³/den). Předpokládaná špičková výroba betonu 80 m³/hod. Je uvažován dvousměnný provoz betonárny, 250 pracovních dnů za rok. Vyhodnocení vlivu provozu je v oznámení a studiích provedeno pro maximální denní produkci až 400 m³ vyrobené betonové směsi za den. Při běžném provozu bude denní produkce podstatně nižší. Vyrobené betonové směsi budou dováženy na stavby nacházející se v okolí betonárny. Vyrábět se budou betonové směsi o pevnostních třídách C-5 až C 50/60. Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb, betonované na staveništi a pro prefabrikované konstrukční dílce.

Pro variantní řešení záměru je možné uvažovat tyto varianty:

- aktivní varianta předpokládá realizaci záměru dle navrhovaného a posuzovaného projektu. Tato varianta je v tomto oznámení posuzována jako jediná aktivní. Varianta navržená oznamovatelem vychází z jeho podnikatelského záměru. Popis a vliv aktivní varianty na životní prostředí je uveden v příslušných kapitolách tohoto oznámení.
- nulová varianta, která předpokládá neuskutečnění záměru. Popis stávajícího stavu životního prostředí v zájmové oblasti je uveden v kapitole C tohoto oznámení.
- jiné využití území Jiné využití území není uvažováno. Zájmové pozemky jsou umístěny v komerční zóně Vestec a jsou pro umístění tohoto typu záměru vyčleněny.

V předkládaném oznámení je tedy posuzována aktivní a nulová varianta, a to zejména s ohledem na ovlivnění kvality venkovního ovzduší a ovlivnění hlukové situace v dotčeném území. Předkládaný záměr je oznamovatelem navržen v jedné variantě prostorového uspořádání i funkčního využití.

Betonárna bude sloužit jako výrobní zařízení betonových směsí, které budou rozváženy na stavby autodomíchávači, příp. nákladními automobily, tzn. pro výrobu transportbetonu. Výroba betonu včetně speciálních směsí se bude provádět dle schválené receptury. Do míchačky bude plněno kamenivo, cement, voda a plastifikační přísady. Jednotlivé komponenty budou odváženy na

tenzometrických vahách a dopraveny do míchačky. Po důkladném promíchání stanoveném míchacím časem, bude směs vypuštěna obsluhou do přistaveného přepravního prostředku (autodomíchač, nákladní auto). Betonárna bude vybavena recyklačním zařízením, kde se likvidují zbytky betonové směsi z autodomíchačů a míchačky. Při recyklaci dochází k odseparování cementové vody a šterku, přičemž oba komponenty se vracejí zpět do výroby betonových směsí.

Samotná technologie sestává zejména z těchto hlavních částí:

- betonárna (mísicí jádro, násypka, velín, zásobník kameniva, elevátor, zásobníky cementu)
- recyklace (odvodňovací box, splachová jímka, sedimentační jímka, kalová jímka, recycling)
- zásobníky kameniva
- provozní objekt (velín, sklad vzorků laboratoř, sklad přísad, denní místnost a šatny s hygienickým zázemím)

Hlavním výrobním programem betonárny bude výroba betonu určeného k transportu na stavby nacházející se v okolí betonárny. Výroba v areálu bude zabezpečována ranní směnou s případnými časově omezenými přestávkami v důsledku poklesu venkovní teploty. Předpokládá se dvousměnný provoz pouze v denní době v pracovní dny, ve dnech pracovního volna a klidu jen výjimečně.

Popis jednotlivých provozních souborů

Mísicí jádro

Mísicí jádro je vybaveno planetovou míchačkou s vířivým mícháním PMPRE 3000/2000 fy PEMAT. Přesné dávkování jednotlivých složek je řešeno pomocí tenzometrických vah. Váhy vody jsou řešeny jako jednokomorové. Mísicí jádro je osazeno dvěma jednokomorovými vahami vody pro dávkování čisté a kalové vody zvlášť. Betonárna je vybavena dvěma jednokomorovými vahami pro dávkování tekutých přísad do betonu. Plně automatizované řízení výrobního procesu je zajišťováno řídicím programem ME 30 fy Martek. Vážení kameniva je prováděno v zásobníkové váze umístěné pod zásobníkem kameniva. Kamenivo je do váhy dopravováno segmentovými uzávěry. Z váhy je kamenivo dávkováno přes segmentový uzávěr do zavážecího skipového vozíku. Cement a popílek je dávkován do váhy cementu pomocí trubkových šnekových dopravníků fy WAM Modena. Jako záměsová voda bude používána čistá voda z akumulární nádrže (doplňovaná z vodovodu) přes automatickou tlakovou stanici, kalová (cementová) voda z recyklingu a voda z akumulární nádrže dešťové vody, která je přečerpávána z retenční nádrže. Pro výrobu směsi budou používány přísady dodávané v typových dvouplášťových plastových nádobách o objemu 1 m³. Ty jsou následně přečerpávány do typových dvouplášťových plastových nádob o objemu 1,5 m³, ve kterých jsou skladovány pro samotnou výrobu. Přísady jsou dopravovány čerpadly a potrubím do vah plastifikátorů a z nich dávkovány do míchačky. Váhy vody, cementu a plastifikátorů jsou osazeny na plošině vah nad míchačkou, hodnoty jsou snímány tenzometricky. Na rámu nad míchačkou je zařízení, Airbag, sloužící k odvodušnění míchačky a zachycení prachových částic při dávkování cementu a kameniva. V úrovni míchací plošiny jsou obslužné lávky přístupné venkovním schodištěm, na úrovni vah je vážní plošina přístupná vnitřním ocelovým žebříkem. Míchací proces probíhá automaticky, je řízen dálkově z velína, jde tedy o místo bez obsluhy. Vedle velína je umístěna laboratoř, jejíž součástí bude prostor pro skladování zkušebních vzorků a forem pro zhotovování zkušebních kostek. Celé mísicí jádro je opláštěno a zatepleno tepelně-izolačními sendvičovými PIR panely s tloušťkou PIR jádra 40 mm pro stěnové panely a 60 mm pro střešní panely, které omezí případnou prašnost a hluchost a výrazně zlepší celkový vzhled technologického celku. Opláštění zásobníku kameniva, je řešeno skládaným pláštěm z vnějšího trapézového plechu. Vrchlík a prostor pod zásobníkem kameniva je opláštěn skládaným pláštěm z vnějšího trapézového plechu.

Skladování a dávkování kameniva

Kamenivo je zaváženo do podzemního přijímacího zásobníku a odtud je dopravováno pomocí dvou vibračních podavačů do vstupní násypky korečkového elevátoru. Kamenivo z elevátoru je dopravováno vynášecím pásovým dopravníkem na otočný rozdělovací pás, kde dochází k roztřídění jednotlivých frakcí kameniva do příslušných komor zásobníku kameniva. Vážení kameniva je prováděno v zásobníkové váze umístěné pod zásobníkem kameniva. Kamenivo je do váhy dopravováno segmentovými uzávěry. Z váhy je kamenivo dávkováno přes segmentový uzávěr do zavážecího skipového vozíku.

Skladování a dávkování cementu

Cementové hospodářství je tvořeno čtyřmi jednokomorovými silo o objemu 80 m³ a dvěma jednokomorovými silo o objemu 100 m³. Součástí každého sila je integrovaná trubková ocelová konstrukce. Silo byla dále doplněna o nové prachové filtry s regenerací stlačeným vzduchem, pojistné přetlakové a podtlakové klapky, motýlkové podsilové uzavírací klapky s ručním ovládáním, čeřením, limitním a kontinuálním snímáním množství materiálu v sílech. K zamezení prašnosti jsou sila vybavena filtry dimenzovanými na výkon autocisterny při stáčení cementu pseudopřevodem.

Ohřev v zimním období

Záměsová voda bude ohřívána v zimním období od 15. listopadu do 15. března. Zdrojem tepla pro ohřev bude kotelná typy MK2P-zemní plyn, v níž je osazen tlakový akumulací ohříváč vody o objemu 2,5 m³ s tlakovým nízkoemisním hořákem na zemní plyn o tepelném příkonu 200 kW. Výkon kotelně odpovídá teoretickému maximálnímu výkonu betonárny betonových směsí za hodinu. Palivem pro ohříváč bude zemní plyn.

Technologické rozvody

Míchací proces je ovládán z velína pomocí řídicího systému. Na venkovní stěně velínu je osazen napájecí hlavní rozvaděč, kabelové propojení je v kabelovém kanálu k technologickému rozvaděči. Z technologického rozvaděče jsou zásobovány jednotlivé elektromotory kabelovým vedením po ocelových konstrukcích – míchačka, skip, vázicí pás, cementové šneky atd. Do prostoru mísicího jádra jsou silové i ovládací kabely vedeny v kabelovém žlabu.

Recyklační zařízení

Zařízení je určeno k recyklaci a dalšímu zpracování zbytků betonové směsi z autodomíchávačů, čerpadel na beton a z betonárny. Recyklační zařízení zbytky betonové směsi rozplaví, vypere a současně vytrídí kalovou vodu a kamenivo. Kalová voda je odváděna potrubím, resp. žlabem do kalové jímky s míchadlem. Vyprané kamenivo je z pracího zařízení vysypáváno do jímky pro kamenivo. Násypka zbytkového betonu, která je osazena 1,5 m nad terénem umožňuje přímý výplach automixů. Autočerpadla se vymývají do jímky oplachu. Celý provoz je řízen automatikou, včetně spouštění a vypínání. Kalová voda i vyprané kamenivo se opět používá k výrobě betonových směsí. Nevzniká žádný odpad – nic se nevypouští – veškerý získaný materiál z recyklace se 100% použije do nové výroby.

Dvouplášťový kontejner pro skladování motorové nafty, AdBlue a výdejní stanice

V areálu betonárny bude umístěn dvouplášťový kontejner UNI 1000 l s vnitřním plastovým pláštěm (HDPE) určený pro skladování motorové nafty pro potřeby oznamovatele. Nádrž umožňuje snadné plnění, optický snímač hlídá úniky do mezipláště a integrovaná kovová paleta zajišťuje snadný transport manipulačním vozíkem. Objem nádrže je 1000 l, rozměry 128 x 77 x 142 cm. Výdej motorové nafty bude zajištěn pomocí kompaktní výdejní stanice CUBE 70 MC, která je určená pro privátní výdej nafty s kapacitou až 80 uživatelů. Stanice nabízí přesné výdeje s elektronickou kontrolou přístupu pomocí magnetického klíče a předvolbou výdeje.

Popis technologie výroby

Suroviny pro výrobu betonu, které mohou být zdrojem emisí tuhých znečišťujících látek, jsou do betonárny dováženy takto: Volně ložený cement (dále jen VLC) je do betonárny dopravován silničním přepravníkem VLC. Zásobníky VLC jsou vybaveny filtry (např. Wameco, typ FC2J13V02), přetlakovou a podtlakovou klapkou, sondou maximální hladiny se světelnou a zvukovou signalizací přeplnění zásobníku, vážením zásobníků, uzavírací klapkou pod silem a plnicím potrubím. Zásobníky jsou osazeny na ocelové konstrukci kotvené do základů, výstup na sila je žebříkem, na střechách je ochranné zábradlí a přechodové lávky. Do zásobníků se VLC plní pneumaticky pomocí dopravního plnicího potrubí DN 80 s přtlakem max. 30 kPa (3 bary) ze silničního přepravníku VLC, jehož koncovka se napojí na koncovku plnicího potrubí zásobníku. Dopravní vzduch je ze zásobníku odváděn přes odvzdušňovací filtr umístěný na střeše zásobníku, zamezující úniku tuhých znečišťujících látek do ovzduší. Filtr je regenerován mechanickým oklepem filtrační vložky. Spouštění regenerace je automatické, kdy po připojení dopravní hadice k zásobníku impuls od koncového čidla sepne automatický regenerační cyklus. Po odpojení hadice ještě časové relé zajistí, aby proběhla regenerace všech komor. Cement a popílek se ze zásobníků vyprazdňuje přes prachotěsný šnekový dopravník VLC do váhy surovin u míchačky betonu. Šnekový dopravník dopravuje cement pomocí rotujícího šneku zatočeného do tvaru šnekovnice přivařeného na rotující hřídel. Šnek je umístěn v hermeticky uzavřeném ocelovém plášti (potrubí). Plášť je opatřen jedním nebo dvěma hrdly pro plnění a jedním otvorem pro vyprazdňování VLC. Šnekový dopravník se ovládá u ovládacího panelu míchaček betonu. Váha cementu a popílku (součtové vážení) je komolý jehlan nebo kužel zakončený uzavírací klapkou. Při plnění váhy odchází odpovídající objem vzduchu potrubím z váhy do míchačky. Bližší popis provozu a údržby filtračních zařízení bude uveden v Provozním řádu. Kamenivo je zaváženo do podzemního přijímacího zásobníku a odtud je dopravováno pomocí dvou vibračních podavačů do vstupní násypky korečkového elevátoru. Kamenivo z elevátoru je dopravováno vynášecím pásovým dopravníkem na otočný rozdělovací pás, kde dochází k roztržení jednotlivých frakcí kameniva do příslušných komor zásobníku kameniva. V souladu s technickými podmínkami provozu bude sekundární prašnost snižována, resp. eliminována průběžným skrápěním skládek kameniva, okolí technologického zařízení, příp. celého areálu. V zimním období jsou k ohřevu záměsové vody a ohřevu vzduchu pro předehřev kameniva používány kotle na zemní plyn o instalovaném tepelném příkonu < 300 kW.

Transport vstupních surovin (kamenivo, písek, cement) do betonárny bude zajištěn v průměru 15 těžkými nákladními vozidly za den. Doprava pro návoz surovin bude směřována z Pražského okruhu po Vestecké spojnici, ul. Vídeňskou (silnice II. třídy č. 603) a ul. Hodkovickou (silnice III. třídy č. 10114). Expedici vyrobeného betonu odběratelům bude zajišťovat v průměru 27 autodomíchačů s betonem za den, při výjimečné maximální denní produkci až 45 autodomíchačů za den. Doprava zajišťující expedici betonu bude směřována po ul. Hodkovické (silnice III. třídy č. 10114) a dále směrem na ul. Vídeňskou (silnice II. třídy č. 603) a Vesteckou spojnici na Pražský okruh (50 % dopravy) nebo na Hodkovice, Zlatníky, Dolní Břežany (50 % dopravy – dle cílového místa odběratelů vyrobeného betonu). Parkování osobních automobilů (8 stání) je realizováno v rámci zpevněných ploch na vyznačených místech v areálu betonárny. Odstavné plochy pro nákladní automobily (7 stání) jsou v taktě v areálu betonárny.

Popis zařízení k omezování emisí TZL

Na rámu nad míchačkou je zařízení (airbag) sloužící k odvzdušnění míchačky a zachycení prachových částic při dávkování cementu a kameniva. K zamezení prašnosti jsou sila vybavena tkaninovými filtry v provedení s automatickým odprašováním, dimenzovanými na výkon autocisterny při stáčení cementu pneumodopravou. Sila budou také vybavena měřícím zařízením

a signalizací stavu naplnění sil a pojistným zařízením tlaku v silech. Celé mísicí jádro je opláštěno a zatepleno tepelně-izolačními sendvičovými PIR panely s tloušťkou PIR jádra 40 mm pro stěnové panely a 60 mm pro střešní panely, které omezí případnou prašnost a hlučnost a výrazně zlepší celkový vzhled technologického celku. Opláštění zásobníku kameniva, je řešeno skládaným pláštěm z vnějšího trapézového plechu. Vrchlík a prostor pod zásobníkem kameniva je opláštěn skládaným pláštěm z vnějšího trapézového plechu. Emise tuhých znečišťujících látek v areálu - emise jsou minimalizovány pravidelným čištěním a skrápěním zpevněných pojezdových ploch. Dalším opatřením ke snížení emisí do ovzduší bude omezení používání nepraného kameniva a jeho nahrazení praným kamenivem.

V rámci snižování sekundární prašnosti bude areál betonárny průběžně čištěn čistícími a kropícími vozy, okolí technologického zařízení bude průběžně oplachováno vodou tlakovými hadicemi a skládky kameniva budou skrápěny vodou skrápěcím zařízením. Tyto práce budou zaznamenávány do provozního deníku betonárny.

Předpokládaný časový plán čištění:

- 2x ročně blokové čištění areálu, přitom 1x po zimní sezóně,
- 1x měsíčně periodické čištění areálu,
- 1x za 14 dní v průběhu letních měsíců, dále kropení komunikací a manipulačních ploch v závislosti na počasí

Areál betonárny je připojen na splaškovou a dešťovou kanalizaci, plynovod, elektronické komunikace a elektrickou energii z trafostanice 630kVA na pozemku stavby. Zdrojem vody bude kombinace vody z veřejného řádu, případně z vrtu a dešťová voda z akumulací nádrže. V rámci betonárny bude vybudována akumulací nádrž, ze které bude voda pomocí AT stanice čerpána a dopravována do váhy vody. Požadavek technologie pro výrobu betonové směsi činí 14,4 m³/hod. Pro sociální účely bude voda z vodovodní přípojky z veřejného vodovodu.

V květnu 2026 byla vypracovaná hluková studie Ing. Martinem Vejrem, Křešínská 412, 262 23 Jince. Předmětem této hlukové studie je vyhodnocení vlivu realizace betonárny na pozemcích parc. č. 195/9 a 197/160 v k. ú. Vestec u Prahy na akustickou situaci v zájmové oblasti.

Na základě provedených výpočtů lze konstatovat, že hluk emitovaný provozem záměru (hluk z provozu stacionárních zdrojů a dopravy na účelových komunikacích, parkovištích a odstavných plochách v areálu betonárny) nepřekročí hygienické limity ve smyslu Nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, v platném znění.

Výpočtem bylo prokázáno, že hluková situace v zájmové oblasti (zejména v okolí komunikace Vídeňská) je již ve stávajícím stavu dominantně ovlivněna intenzivní tranzitní dopravou na této komunikaci. Doprava vyvolaná posuzovaným záměrem představuje pouze malý podíl na celkové dopravní zátěži komunikace. Vypočtené navýšení ekvivalentní hladiny akustického tlaku A v chráněném venkovním prostoru staveb činí max. +0,2 dB v denní době. Posuzovaný záměr tak nezpůsobuje významnou změnu stávající akustické situace v území. Veškerá doprava těžkých nákladních automobilů vyvolaná záměrem je realizována pouze v denní době.

Po realizaci záměru se doporučuje měření ověřit plnění hygienických limitů v nejvíce zatížených referenčních bodech.

Byla předložena Rozptylová studie z 29. května 2026, zpracovaná Ing. Martinem Vejrem, Křešínská 412, 262 23 Jince. Rozptylová studie je řešena jako příspěvek provozu betonárny při její navrhované projektované kapacitě ke stávající (požadové) imisní situaci v zájmové oblasti. Jsou modelovány základní znečišťující látky emitované provozem betonárny – tuhé znečišťující látky, resp. částice PM10 a PM2,5 a dále oxid dusičitý, benzen a benzo[a]pyren. V zájmové oblasti jsou dle dostupných zdrojů požadové krátkodobé i průměrné roční imisní koncentrace sledovaných znečišťujících látek pod hodnotami stanovených imisních limitů. Provoz betonárny nezpůsobí dle provedených výpočtů v rozptylové studii jejich překročení.

Při provozu betonárny bude uplatněna řada opatření na omezování emisí TZL do ovzduší. Opatření budou zahrnuta do provozního řádu, který bude zpracován dle přílohy č. 12 k vyhlášce č. 415/2012 Sb. a bude předložen Krajskému úřadu Středočeského kraje ke schválení v rámci žádosti o povolení provozu vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší. Celkově lze z hlediska vlivů na ovzduší a z hlediska vlivu na obyvatelstvo záměr „Betonárna TBG METROSTAV, Hodkovická ul., 252 50 Vestec“ v daných místních podmínkách označit za přijatelný.

Po seznámení s obsahem oznámení a jejím zhodnocením KHS konstatuje, že nebyl negativně dotčen zájem, který jakožto místně příslušný orgán ochrany veřejného zdraví chrání a byl shledán soulad se všemi požadovanými předpisy, a proto předložený materiál je dostatečným odborným pokladem v procesu posouzení vlivů na životní prostředí a není nutné záměr posoudit dle zákona.

V z. Ing. Hana Kovaříková

Mgr. Eva Kremeníková

vedoucí oddělení hygieny obecné a komunální
pro okresy Praha-východ a Praha-západ

Rozdělovník

Adresát, DS
KHS-HOK a.a.